

Adsorptionsluftentfeuchter Typenreihe DryQube

• DQ 700

Produktbeschreibung MS DryQube 700

Luftentfeuchterserie in Industriequalität zur Entfeuchtung atmosphärischer Luft mittels leistungsstarker Sorptionsrotoren. In der Basisvariante, geeignet für die Innenaufstellung, besteht das Gehäuse aus in RAL 7035 lackiertem sendzimirverzinktem Stahlblech. Bei erhöhten Anforderungen ist die Basisvariante in Edelstahlausführung erhältlich.

Abnehmbare Servicepaneelen erleichtern dabei die Reinigungs-, Inspektions- und Wartungsarbeiten. Ein technisch ausgereiftes und energiesparendes System erlaubt einen wirtschaftlich effizienten und langjährigen Betrieb.

Zudem sorgen durchdachte Detailkonstruktionen für einen minimalen Wartungsaufwand durch das Betreiber- und Servicepersonal. Ein im Luftentfeuchter integrierter, servicefreundlicher und mit Standardkomponenten ausgestatteter Schaltschrank ergänzt das Gesamtkonzept und gewährleistet äußerste Betriebssicherheit.

Durch optional erhältliches Zubehör kann die DryQube Geräteserie zudem ein breites Leistungsspektrum in unterschiedlichsten Einsatzgebieten abdecken.

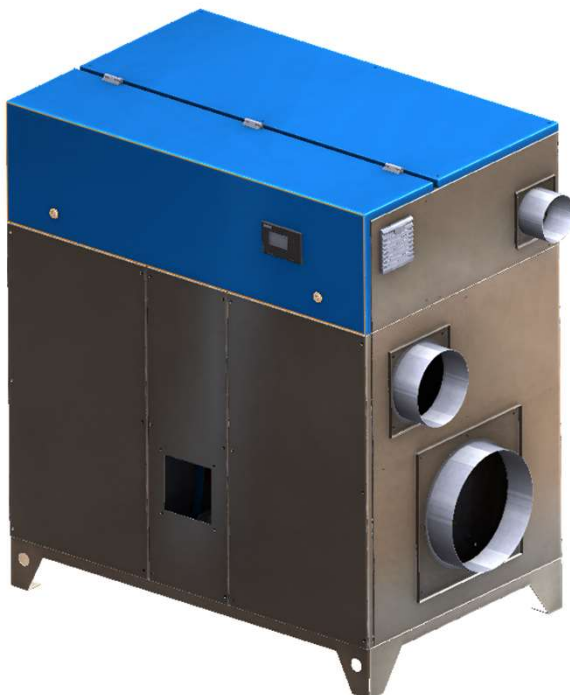
4,3 kg/h
Entfeuchtungsleistung*

700 m³/h
Trockenluftvolumenstrom*

*nominale Angaben bei 20°C, 60% r.F.



(Abb. DQ 700 in beschichteter Ausführung)



Anwendungsbereiche

Unsere leistungsstarken Adsorptionstrockner kommen überall dort zum Einsatz, wo herkömmliche Systeme, wie z.B. Kondensationstrockner nicht ausreichen, um die gewünschte Entfeuchtungsleistung zu erzielen oder unwirtschaftlich arbeiten.

Das von uns verwendete Adsorptionsprinzip erlaubt wesentlich tiefere Taupunkte und arbeitet dabei äußerst wirtschaftlich.

Adsorptionstrockner werden insbesondere in Bereichen eingesetzt, welche niedrige Luftfeuchtigkeiten und kontinuierliche Prozessbedingungen fordern. Zu diesen gehören neben der Luft-, Klima- und Prozesslufttechnik auch das Baugewerbe, Produktionsstätten und Lagerräume.

Weitere Anwendungsgebiete sind

- Automobilindustrie
- Chemie- und Pharmaindustrie
- Elektro- und Halbleiterindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Wehrtechnik
- Energieerzeugung
- Schüttgutproduktion

Adsorptionsluftentfeuchter Typenreihe DryQube

• DQ 700

Serienausstattung

- F5 Luftfilter Prozess- und Regenerationsluft
- Filterüberwachung Prozess- und Regenerationsluft
- EC Ventilatoren Prozess- und Regenerationsluft
- Steuerung Siemens LOGO
- Interne Wärmerückgewinnung
- Heizungsregelung mittels Thyristoren
- Übertemperatur Sicherheitssystem
- Potenzialfreie Kontakte (Betrieb, Warnung, Störung)
- Ort-/Fernbetrieb

Technische Daten

Entfeuchtungsleistung (nominal)	kg/h	4,3
Feuchtedifferenz ΔX	g/kg	5,06
Trockenluftmenge (nominal)	m ³ /h	700
Externe Pressung Prozess (nominal)	Pa	400
Regenerationsluftmenge (nominal)	m ³ /h	200
Externe Pressung Regenerationsluft (nominal)	Pa	400
Anschlussleistung	kW	8,1
Nenn-Stromaufnahme	A	10,3
Elektroanschluss		400 V/ 50Hz
Empfohlene Absicherung		C16 / 16A
Gewicht in Basisausführung	kg	230
L x B x H	mm	1150 x 750 x 1300
Wartungsfreiraum		1 x Gerätebreite
Geräuschpegel	dB(A)	<70

(nominale Angaben bei 700m³/h; 20°C/60%r.F./technische Änderungen vorbehalten)

Optionen/Zubehör

- Zusätzlicher Druckerhöhungsventilator
- Nachkühler Prozessluft
- Feuchteregelung
- Gehäuse in Edelstahlausführung

Abmessungen

