

Adsorptionsluftentfeuchter Typenreihe DryQube

MSL DryQube 280

Produktbeschreibung MSL DryQube 280

Kompakt- Luftentfeuchterserie in Industriequalität zur Entfeuchtung atmosphärischer Luft mittels leistungsstarkem Silikagel- Sorptionsrotor.

Sämtliche Gehäusebaugruppen, in Eigenproduktion hergestellt, bestehen aus Edelstahl.

Ein technisch ausgereiftes und energiesparendes System erlaubt einen wirtschaftlich effizienten und langjährigen Betrieb. Durchdachte Detailkonstruktionen sorgen zudem für einen minimalen Wartungsaufwand durch das Betreiber- und Servicepersonal.

Die DryQube Geräteserie ist für die Innenaufstellung als auch für die Aussenaufstellung erhältlich. Durch weiteres, optional erhältliches Zubehör, kann die Geräteserie zudem ein breites Leistungsspektrum in unterschiedlichsten Einsatzgebieten abdecken.

Anwendungsbereiche

Unsere leistungsstarken Adsorptionstrockner kommen überall dort zum Einsatz, wo herkömmliche Systeme, wie z.B. Kondensationstrockner nicht ausreichen, um die gewünschte Entfeuchtungsleistung zu erzielen oder unwirtschaftlich arbeiten.

Das von uns verwendete Adsorptionsprinzip erlaubt wesentlich tiefere Taupunkte und arbeitet dabei äußerst wirtschaftlich.

Adsorptionstrockner werden insbesondere in Bereichen eingesetzt, welche niedrige Luftfeuchtigkeiten und kontinuierliche Prozessbedingungen fordern. Zu diesen gehören neben der Luft-, Klima- und Prozesslufttechnik auch das Baugewerbe, Produktionsstätten und Lagerräume.

Weitere Anwendungsgebiete

- Automobilindustrie
- Pharmaindustrie
- Elektroindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Wehrtechnik
- Energieerzeugung
- Stahlindustrie
- Archive/Museen
- Werkzeugbau
- Schifffahrt/Schiffswerften/Marine

1,02 kg/h
Entfeuchtungsleistung*

120 - 300 m³/h
Trockenluftvolumenstrom*

*nominale Angaben bei 20°C, 60% r.F.



(Abb. MSL DryQube 280)

Serienausstattung

- Z-Line- Luftfilter in G4 Prozess- und Regenerationsluft
- Amperemeter und Betriebsstundenanzeige
- PTC Heizregister selbstregelnd
- Energiesparender, geräuscharmer Radialventilator
- Interne Wärmerückgewinnung

Optionen/Zubehör

- Filterüberwachung
- Vorfilterung M5/F7
- Hygrostatensteuerung
- Erhöhte ext. Pressung (zzgl. 200Pa)
- Wetterschutzausführung
- Stand- bzw. Wandkonsole
- Drosselklappen
- Rohradapter
- Anschlussadapter Ø 80 (für Mischluftbetrieb)

Adsorptionsluftentfeuchter Typenreihe DryQube

MSL DryQube 280

Technische Daten

Entfeuchtungsleistung (nominal)	kg/h	1,02
Feuchtedifferenz ΔX	g/kg	3,03
Trockenluftmenge (nominal)	m³/h	280
Externe Pressung Prozess (nominal)	Pa	250
Regenerationsluftmenge (nominal)	m³/h	70
Externe Pressung Regenerationsluft (nominal)	Pa	230
Anschlussleistung (nominal/max.)	kW	1,3/1,9
Nenn-Stromaufnahme (nominal/max)	A	5,9/8,8
Elektroanschluss		230 V – 50/60Hz*
Empfohlene Absicherung		C16 / 16A
Gewicht in Basisausführung	kg	15,5
L x B x H	mm	335 x 350 x 432
Wartungsfreiraum		1 x Gerätehöhe
Geräuschpegel	dB	65

(nominale Angaben bei 280m³/h; 20°C/60%r.F./technische Änderungen vorbehalten)
(*bei geringfügiger Minderung der Entfeuchtungsleistung)

Bestimmung der Entfeuchtungsleistung

1. Umgebungsbedingungen bestimmen
(Temperatur in °C und absolute Feuchte in g/kg)
2. Austrittsfeuchte im Korrekturdiagramm ablesen

Δx -Diagramm

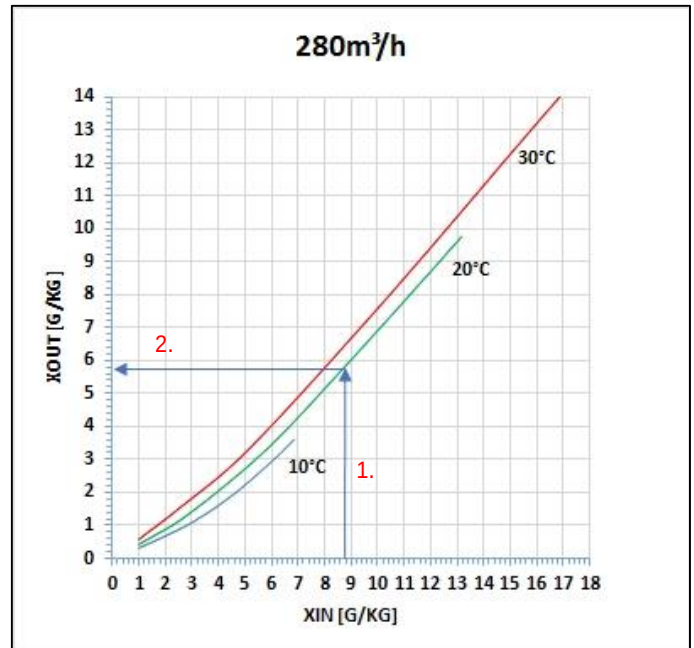


Diagramm zur Bestimmung der Austrittsfeuchte bei unterschiedlichen Luft Eintrittszuständen.
(Gültig bei gleichen Prozess- und Regenerationsluft eintrittsbedingungen)

Berechnungsbeispiel:

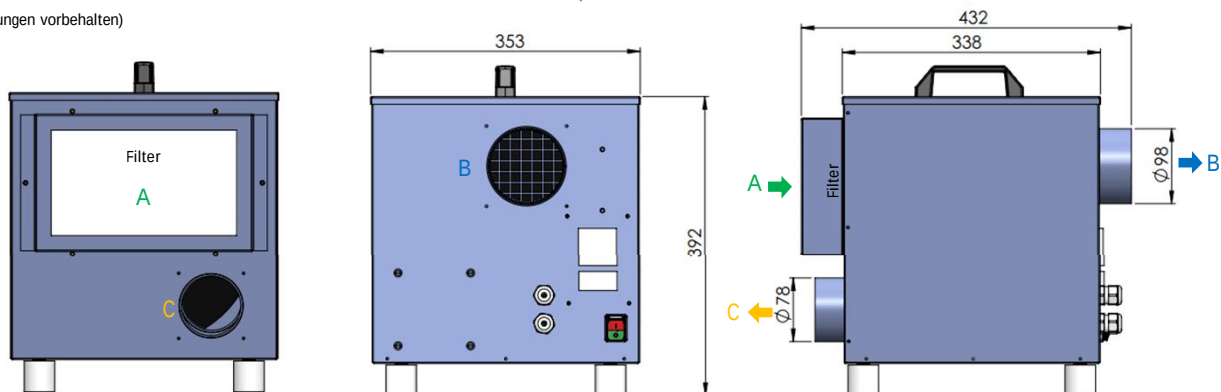
Volumenstrom: $V=280 \text{ m}^3/\text{h}$
Luft eintritt: $T_{IN}=20 \text{ °C}$, $X_{IN}=8,7 \text{ g/kg}$
Luft austritt: $X_{OUT}=5,7 \text{ g/kg}$

Entfeuchtungsleistung W:

$W = [V \cdot \rho_{\text{Luft}} \cdot (X_{IN} - X_{OUT})] / 1000$
 $W = [280 \text{ m}^3/\text{h} \cdot 1,204 \text{ kg/m}^3 \cdot (8,7 \text{ g/kg} - 5,67 \text{ g/kg})] / 1000$
 $W = 1,02 \text{ kg/h}$

Abmessungen

(technische Änderungen vorbehalten)



- A: Prozess- und Regenerationsluft- Eintritt
B: Prozessluft- Austritt
C: Regenerationsluft- Austritt